

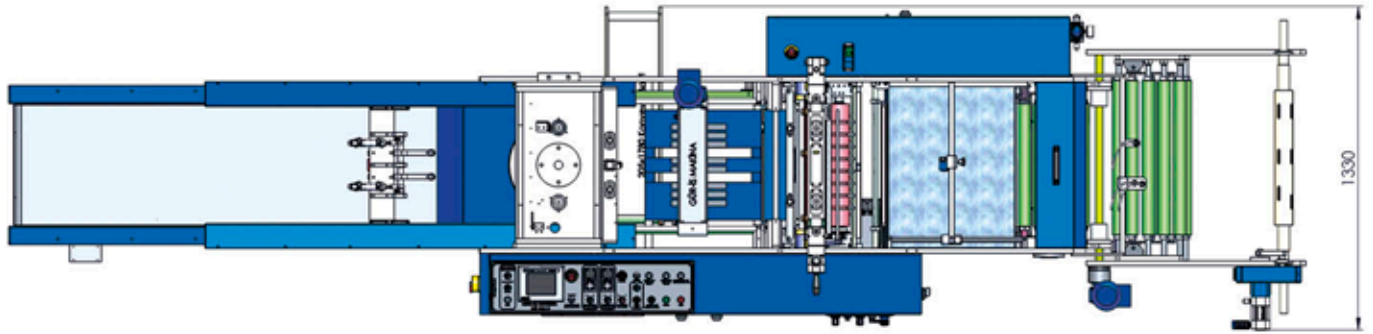
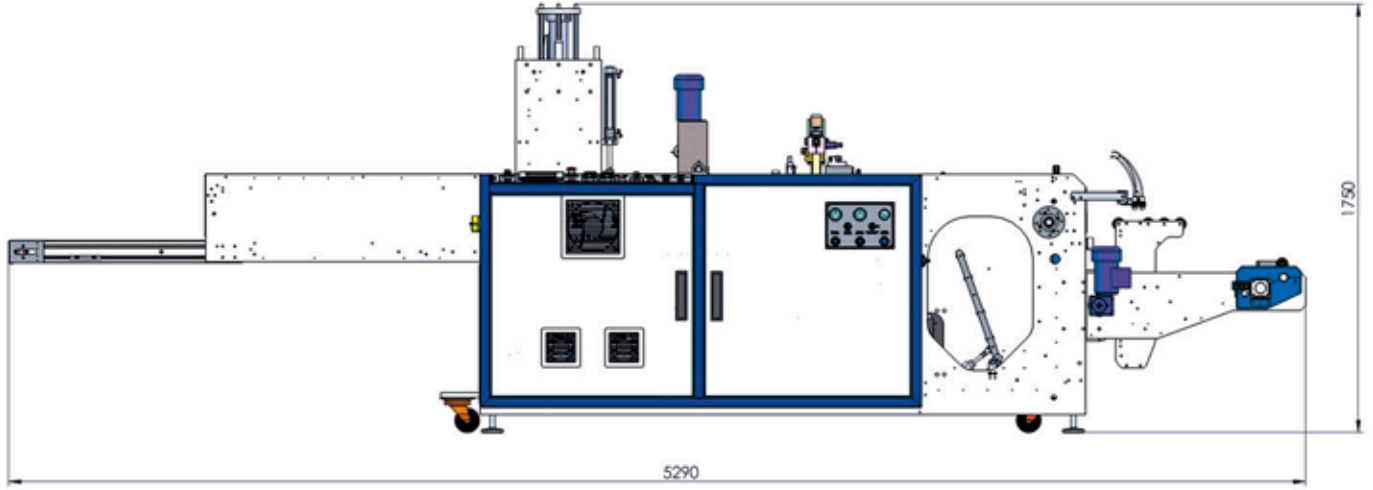


SINGLE LINE T-SHIRT BAG MAKING MACHINES

TEK HAT ATLET POŞET KESME MAKİNALARI

FEATURES | ÖZELLİKLER

- Servo Motor and Invertor Control System.
 - Bag Length, Set Number Can be Changed Via Screen. Bag Counting, Machine Speed Can be Seen on the Screen.
 - There is One Photocell. Ability to Produce Printed Bags and None-Printed Bags.
 - Ability to Work With HDPE, LDPE and Recycled PE Materials.
 - The Machine Would Stop and Give Information on the Screen When
 - Roll is Empty,
 - The Print Mark is Not in Right Position,
 - The Bags Are Jammed on the Welding Area.
 - The Sack Packages are Arranged in a Row on the Conveyor. The Conveyor is Included to Machine as Standard.
 - All Bags are Stacked on Hot and Cold Pins Those are Located 10 cm Inside From the Handle Side of the Bag.
 - Thanks to Rocking Unit, the Welding Lines are Not Superimposed on the Other Bag's Welding Line.
 - The Full Automatic Hydraulic Press Unit Those are Controlled By Screen and PLC.
-
- Servo Motor ve İnvörtör Sistemli.
 - Poşet Boyu, Poşet Sayısı Ekrandan Değiştirilir. Poşet Adedi Sayımı, Makine Hızı Ekrandan İzlenebilir.
 - 1 Adet Fotosel Bulunur. Baskılı ve Baskısız Poşet Keser.
 - Yüksek Yoğunluk Polietilen (HDPE), Alçak Yoğunluk Polietilen (LDPE) ve 2. Kalite Polietilen Çalışabilme.
 - Rulo Bittiğinde, Baskı Doğru Yerde Olmadığında, Poşetler Çeneye Toplandığında Makine Otomatik Olarak Durur ve Ekranda Bilgi Verir.
 - Kesilen Torba Paketleri Konveyör Üzerine Dizilir. Konveyör Bandı Makine İle Standart Olarak Verilir.
 - Her Bir Poşet 10 cm Uçtan Sıcak ve Soğuk İğnelere Dizilir.
 - Zig-Zag Grubu Sayesinde Kaynak Yerleri Üst Üste Gelmez.
 - Ekran ile Çalışan Tam Otomatik Hidrolik Pres Grubu.



BAG TYPES | POŞET TIPLERİ



TECHNICAL SPECIFICATIONS | TEKNİK ÖZELLİKLER

		MS-425 P	MS-500 P	MS-600 P
Max. Bag Width (mm)	Maks. Poşet Genişliği (mm)	380	450	550
Bag Length (mm)	Poşet Boyu (mm)	280 - 700	280 - 700	350 - 1000
Thickness of Film (mm)	Film Kalınlığı (mm)	0,007 - 0,030	0,007 - 0,030	0,012 - 0,070
Max. Production Speed (pieces/minute)	Maks. Üretim Hızı (adet/dakika)	330	300	250
Total Air Consumption (liter/minute)	Toplam Hava Tüketimi (litre/dakika)	300	250	300
Total Installed Power (kW)	Toplam Güç (kW)	15	15	15